



Premium-Opferanoden



Premium- Opferanoden

Aus hochreinem Zink und einer hochreinen Aluminium-Magnesium-Legierung aus eigener Fertigung.

Korrosion verursacht große Schäden

Wenn die Korrosion Bauteile wie Wellen oder Schiffsschrauben irreparabel zerstört, kann der Schaden schnell sehr groß werden.



Werkstoffe für Opferanoden

Prinzipiell eignen sich für Opferanoden alle Metalle, die in der Spannungsreihe der Elemente unedler als das zu schützende Metall sind. Im Hinblick auf Verfügbarkeit, Wirtschaftlichkeit und Umweltverträglichkeit finden heute meist Anoden aus Aluminium, Magnesium oder Zink Verwendung.

Wir setzen eine für Süßwasser geeignete **Aluminium-Magnesium-Legierung** ein, bei welcher der hohe Wirkungsgrad des Magnesiums, gepaart mit der Ausdauer einer Aluminiumanode, für optimalen Schutz sorgt. Für Salzwasser empfehlen wir unsere **Zinkanoden aus 99,995%igem Zink**, welche sich aufgrund ihrer hochreinen Materialzusammensetzung für besten Schutz eignen.

Kathodischer Korrosionsschutz

Durch Einsatz eines kathodischen Korrosionsschutzes kann man diesen Vorgang intelligent steuern und so gezielt sensible Schiffsbauteile schützen. Dabei wird das zu schützende metallische Bauteil leitend mit einem in der Spannungsreihe der Elemente unedleren Metall – der Opferanode – verbunden.

Der Strom fließt in Richtung des zu schützenden Metalls. Das unedlere Metall gibt nun statt des zu schützenden Schiffsbauteils seine Elektronen ab, wird korrodiert und löst sich auf. Die Anode „opfert“ sich also zugunsten des zu schützenden Metalls, daher auch ihr Name „Opferanode“.



Kompatibilität

Unsere Anoden sind kompatibel mit denen zahlreicher Typen von Boots-, Motoren und Propellerherstellern.

Hochreine und -wertige Rohstoffe

Leider enthalten die Rohstoffe einiger Hersteller hochgiftige Substanzen wie Blei und Cadmium in bedenklicher Menge! Zusätzlich reduziert sich bei Zinkanoden mit einem niedrigeren Zinkgehalt ebenfalls die anodische Schutzwirkung.

Wir verwenden für unsere Opferanoden **ausschließlich hochwertige Ausgangsstoffe von nachweisbarer Qualität und Zusammensetzung**. Dadurch können wir auch den höchsten Qualitätsansprüchen gerecht werden!

Erfahrung

Die Breuckmann GmbH & Co. KG hat seit über 50 Jahren Erfahrung im Kokillen- und Druckguss.

Erstklassige Qualität

Neben hochwertigen Rohstoffen ist das langjährige Know-how unserer Mitarbeiter unser Garant für höchste Qualität.

Formenvielfalt

Wir fertigen Opferanoden in den unterschiedlichsten Formen (Stift-, Hut-, Ring-, Block-, Trimm-, Schaftanoden u. a.) sowie in verschiedenen Größen.



Wellenanoden (inkl. Verschraubungen)
mit den metrischen Durchmessern 20 – 100 mm und
mit den zölligen Durchmessern 1" – 3"

Wellenanoden Ringe (inkl. Verschraubungen)
mit den metrischen Durchmessern 20 – 70 mm



Wellenendanoden
mit Innensechskant,
Arretierdorn oder -keil

Stiftnoden
erhältlich mit metrischem oder zölligem
Gewinde (außen / innen)



Blockanoden
bis 50 kg
mit unterschiedlichen Lochabständen

Zinkmäuse (eckig und oval)
bis 10 kg
mit unterschiedlichen Lochabständen



Scheibenanoden (inkl. Verschraubung)
mit den metrischen Durchmessern 55 – 230 mm

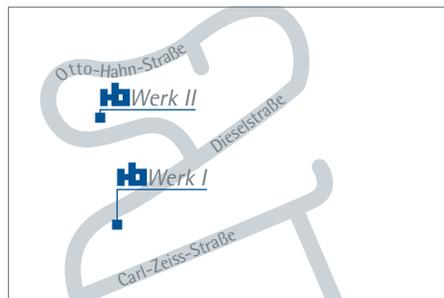
Dreilochhüte
für Boy-Prop, Max-Prop und 5-Prop-Antriebe



Werk I



Werk II



Breuckmann GmbH & Co. KG

Werk I Verwaltung
Kokillenguss · Rotorguss · Druckguss
Formen- und Werkzeugbau
Bearbeitungstechnik
Qualitäts- und Umweltmanagement

Werk II Frästechnik

Dieselstraße 26-28
42579 Heiligenhaus
Tel. +49 (0) 20 56 58 01-0
Fax +49 (0) 20 56 58 01-33

Otto-Hahn-Straße 4
42579 Heiligenhaus
Tel. +49 (0) 20 56 58 01-0
Fax +49 (0) 20 56 58 01-55

Internet: www.breuckmann.de
E-Mail: info@premium-anoden.de